



ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Наименование смазочного материала

LOTOS QUAZAR LIII 5W-30



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	Фактические значения для образца		
Вязкость кинематическая при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	70,07		
Вязкость кинематическая при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	9,3-12,5 ¹	12,01		
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	169		
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	6,34		
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	1,32		
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	0,70		
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	нет данных	минус 48		
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	нет данных	224		
Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30°C	мПас	АСТМ Д 5293	6600 ¹ не более	6021		
Испаряемость по методу Ноака	%	АСТМ Д 5800	нет данных	9,0		
Массовая доля серы	%	АСТМ Д 6481	нет данных	0,247		
Массовая доля элементов:						
молибден (Mo)			нет данных	0		
фосфор (P)			нет данных	722		
цинк (Zn)			нет данных	781		
барий (Ba)			нет данных	0		
бор (B)			нет данных	5		
магний (Mg)			нет данных	16		
кальций (Ca)			нет данных	1493		
олово (Sn)	мг/кг	АСТМ Д 5185	нет данных	0		
свинец (Pb)			нет данных	0		
алюминий (Al)			нет данных	5		
железо (Fe)			нет данных	1		
хром (Cr)			нет данных	0		
медь (Cu)			нет данных	0		
никель (Ni)			нет данных	0		
кремний (Si)			нет данных	4		
натрий (Na)			нет данных	2		
калий (K)			нет данных	1		
Содержание воды					10..40 ²	13
Содержание этиленгликоля			IR Units	АСТМ Е 2412	0..1 ²	0
Содержание продуктов окисления					6..12 ²	21
Содержание продуктов нитрации	3..8 ²	6				

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программы анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)